

Protocole d'exploitation.

Tout d'abord, une vue d'ensemble de notre méthodologie, vous permettra d'obtenir le potentiel maximum du Système BST. Étant donné que ce système est à l'essai dans une région non encore exploitée, permettez-nous de faire quelques recommandations.

Le Système BST a pour objectif de maximiser l'efficacité et les efficacités de la gestion de l'élevage des huîtres, par conséquent, il faudra mettre en place certains essais pour évaluer le meilleur niveau de densité et de hauteur, car cela varie d'une concession à l'autre, d'une région à l'autre, et d'une saison à l'autre.

Une fois que cette méthodologie est comprise, l'ostréiculteur augmentera sa compréhension de la gestion de l'élevage des huîtres et maximisera ses revenus.

Comme nous allons l'indiquer dans nos recommandations, le nombre d'huîtres par panier n'est pas fixé et doit être développé, pour s'adapter au mieux à la région dans laquelle l'ostréiculteur établit son système.

- Notre taille de panier la plus petite est de 6mm, par conséquent nous recommandons des naissains d'huîtres adaptés à un tamis de 12mm, ainsi, des naissains d'environ 8 – 12mm sont idéales.
- Vous pouvez commencer en plaçant des quantités d'environ 600 huîtres dans des paniers de 6mm, comme milieu degamme.
- L'ostréiculteur doit alors essayer des exemples de +/- 50 au-dessus et au-dessous ce nombre pour évaluer la densité la mieux adaptée à sa région. (Par ex. 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, etc.).
- Ceci permet d'obtenir un feedback précoce de la quantité qui fonctionne le mieux pour les conditions particulières à un moment donné, avec pour objectif ultime, que 100% des huîtres passent au stade suivant. (En règle générale, par exemple, 1000 huîtres ont été placés dans un panier de 6mm et au moment du tri, 800 huîtres seulement avaient une taille suffisante pour passer au stade suivant, par conséquent on pouvait dire que le panier était surpeuplé de 20% et le nombre d'huîtres qu'il contenait devrait être réduit à 800 lors de la prochaine saison. Le fait d'avoir plusieurs densités différentes au départ augmentera le taux d'observation et minimisera le temps d'évaluation du degré de densité correspondant le mieux à la région particulière.
- Par ailleurs, à ce moment là, le fait d'avoir 4 lignes en place permettra d'essayer 4 hauteurs différentes de lignes avec les différentes densités d'huîtres, car cela accélèrera le processus d'apprentissage d'un facteur 4, et permettra de savoir que faire à la saison suivante sans avoir à recommencer toute la procédure.
- Le but global à ce stade est de faire croître tous les huîtres à la même vitesse, et de réduire par conséquent le temps pris à manipuler les huîtres qui ne sont pas à la taille voulue et à devoir passer des heures de travail à trier et à élever ces huîtres plus petites, ce qui s'ajoute aux contraintes qui s'appliquent à la stratégie tout entière de l'élevage.

Le point critique maintenant est de comprendre quel est le meilleur moment pour trier / calibrer les huîtres provenant des paniers de 6 mm.

Ceci sera déterminé par la forme et la taille de l'huître et la quantité d'espace ayant été pris dans le panier. Le panier ne doit jamais arriver à un stade où les huîtres n'ont pas de place pour se développer, car cela affectera leurs performances tout au long de leur cycle de croissance, et ralentira leur croissance par la même occasion. Si une huître connaît des difficultés à un stade quelconque, cela semble affecter ses performances de croissance tout au long de son cycle de vie.

Une bonne méthode d'évaluation serait d'avoir un panier qui ne soit jamais plus plein qu'aux 2/3 au moment de retirer les huîtres pour les trier et les placer dans le panier de la taille suivante (12mm ou 16mm).

Par contre, si l'ostréiculteur n'a pas le temps d'effectuer cette tâche au moment critique, il devrait soulever les lignes, de manière à réduire la croissance des coquilles, et à gagner un peu de temps pour récupérer dans d'autres zones. Il ne s'agit cependant pas là du meilleur des cas ; cela fait partie de la gestion globale, pouvant être utilisée par le Système BST. Si les conditions sont correctes, le processus tout entier, du naissain de paniers de 6mm, jusqu'au moment où les huîtres sont prêtes à être triées, devrait prendre environ 4 à 8 semaines.

Il faut aussi comprendre, et garder à l'esprit le fait que, chaque panier de 6mm d'huîtres, nécessite 6 à 10 fois plus d'espace de ligne pour placer ces huîtres en cours de croissance, par conséquent, ces lignes devront être prêtes et disponibles bien à l'avance.

Le point critique maintenant est de comprendre quel est le meilleur moment pour trier / calibrer les huîtres provenant des paniers de 6 mm.

Ceci sera déterminé par la forme et la taille de l'huître et la quantité d'espace ayant été pris dans le panier. Le panier ne doit jamais arriver à un stade où les huîtres n'ont pas de place pour se développer, car cela affectera leurs performances tout au long de leur cycle de croissance, et ralentira leur croissance par la même occasion. Si une huître connaît des difficultés à un stade quelconque, cela semble affecter ses performances de croissance tout au long de son cycle de vie.

Une bonne méthode d'évaluation serait d'avoir un panier qui ne soit jamais plus plein qu'aux 2/3 au moment de retirer les huîtres pour les trier et les placer dans le panier de la taille suivante (12mm ou 16mm).

Par contre, si l'ostréiculteur n'a pas le temps d'effectuer cette tâche au moment critique, il devrait soulever les lignes, de manière à réduire la croissance des coquilles, et à gagner un peu de temps pour récupérer dans d'autres zones. Il ne s'agit cependant pas là du meilleur des cas ; cela fait partie de la gestion globale, pouvant être utilisée par le Système BST. Si les conditions sont correctes, le processus tout entier, du naissain de paniers de 6mm, jusqu'au moment où les huîtres sont prêtes à être triées, devrait prendre environ 4 à 8 semaines.

Il faut aussi comprendre et garder à l'esprit le fait que, chaque panier de 6mm d'huîtres, nécessite 6 à 10 fois plus d'espace de ligne pour placer ces huîtres en cours de croissance, par conséquent, ces lignes devront être prêtes et disponibles bien à l'avance.

Le tri / calibrage est une méthodologie extrêmement personnelle et il n'existe pas de critères établis qui seraient corrects pour tous les ostréiculteurs, cependant, la raison de ce calibrage est de maintenir une taille et une forme cohérentes et homogènes et d'élever l'ensemble de votre lot d'huîtres à la même vitesse de croissance.

Il existe de nombreux styles différents de machines utilisées pour trier les huîtres, cependant, le résultat final est d'avoir des huîtres de taille similaire qui passent au stade suivant.

Après avoir trié les huîtres des paniers de 6mm, le meilleur résultat serait de n'avoir aucune huître devant retourner dans les paniers de 6mm. En effet, ces derniers occuperaient votre espace prévu pour les lignes et cela pourrait conduire à des problèmes de mélange de lots lors de l'achat d'un nouveau lot du naissain devant aller dans la même zone que les huîtres qui viennent d'être triés et doivent retourner dans celle-ci.

La taille suivante de panier de BST est 12mm, et nous conseillons d'y placer une huître d'environ 20-24mm. Ici encore, le nombre d'huîtres dépend de la région, des hauteurs, des taux de nutriments etc., cependant, si nous utilisons le nombre 250 comme guide, il est possible d'augmenter ou de diminuer progressivement ce nombre pour savoir ce qui convient le mieux à la région concernée. Le fait de charger les paniers avec 100, 150, 200, 250, 300 huîtres aidera à donner à l'ostréiculteur des informations précieuses permettant d'évaluer le nombre d'huîtres qui correspond le mieux à ses conditions particulières. En même temps, il faudra essayer quatre hauteurs de lignes différentes, pour améliorer les connaissances et enregistrer de meilleurs taux de croissance pour cette époque particulière, cette taille et cette saison.

Ici encore, le suivi des taux de croissance dans les paniers de 12mm déterminera le moment où il est nécessaire d'effectuer le tri, cependant, celui-ci devra être réalisé bien avant que les paniers ne deviennent surpeuplés, car cela ralentit l'ensemble du cycle de croissance.

À nouveau, le tri doit avoir lieu une fois que le panier est aux 2/3 plein, en gardant à l'esprit les performances des différentes densités et des différentes hauteurs durant cette période. L'ostréiculteur doit noter ces facteurs de performance pour améliorer ses connaissances de telle sorte à toujours maximiser ces techniques de gestion.

Si tout est en ordre, toutes les huîtres triées à ce moment là devraient avoir une taille raisonnablement homogène et devraient aller dans des paniers de 16mm ou même de 20mm pour la dernière étape qui les conduira jusqu'à la taille de mise sur le marché.

Un débit d'eau maximum et des densités correctes sont essentiels pour les performances de l'huître, par conséquent, ici encore, le nombre d'huîtres placées dans des paniers de 16mm doit être varié pour évaluer le taux optimal.

Pour commencer, le nombre d'huîtres de référence pourrait être 120, et ici encore, des essais sur différents nombres dans quelques paniers aideront à déterminer les meilleures densités pour les huîtres de cette taille particulière, à ce moment particulier de leur cycle de croissance, à ce moment de l'année, dans cette région. Essayez toujours au moins 20 huîtres en plus et 20 huîtres en moins, car les résultats seront facilement identifiés, en n'oubliant pas d'avoir également quelques séries à différentes hauteurs, pour contribuer à la détermination de la meilleure pratique.

À présent, à ce stade du développement de l'huître, l'ostréiculteur peut déterminer à quelle taille il élèvera ses huîtres en fonction de la demande des marchés.

Le tri dans des paniers de 20mm peut être effectué une fois que les huîtres ont atteint au moins 45-50mm, et les nombres allant dans chaque panier doivent rester à environ 60-72 unités, cependant, essayez toujours quelques paniers avec plus ou moins d'huîtres, pour évaluer quels sont les nombres qui sont les mieux adaptés aux conditions locales actuelles.

Certains ostréiculteurs utilisent leurs paniers de 16mm pour ce stade du cycle de gestion, cependant, des nombres d'huîtres légèrement plus importants dans les paniers de 16mm peuvent affecter la croissance continue de l'huître ; ceci peut toutefois convenir à l'ostréiculteur en question s'il s'adresse à des marchés demandant des huîtres d'une taille légèrement inférieure à, disons, 100mm.

Ici encore, il est recommandé d'essayer des nombres différents dans chaque panier, à des hauteurs différentes, pour évaluer les meilleurs taux de croissance ; cependant, il est supposé qu'à ce stade de la vie des huîtres, le panier de 20mm sera à une hauteur plus élevée que lorsque celles-ci étaient au stade du naissain dans les paniers de 6mm.

Le fait de soulever la ligne a pour effet d'exposer le panier et l'huître à une plus grande énergie des vagues, et cette énergie a pour effet de faire rouler l'huître, de telle sorte que l'huître sera obligée à renforcer son muscle et ce roulement aidera aussi à nettoyer l'huître et à la préparer à ainsi à la mise sur le marché.

D'après notre expérience, le fait de pouvoir élever et abaisser la hauteur de la ligne a constitué un merveilleux outil permettant de produire une huître plus propre et plus robuste. Plus la ligne est basse, plus cela favorise la croissance et le développement de la coquille, et plus la ligne est haute, plus l'huître renforce son muscle. Cela a aussi pour avantage de garder l'huître au-dessus du niveau des vers de vase, ce qui, selon notre expérience, indiquerait que les huîtres sont trop basses.

Une autre observation, qui bénéficiera à tous les ostréiculteurs, lors du premier réglage des hauteurs, est de rechercher des signes naturels de biomasse marine se formant sur des objets fixes dans la mer, et de choisir une hauteur qui couperait cette zone, à environ mi-hauteur.

Cet indicateur naturel aide à évaluer l'endroit où se trouve le niveau alimentaire le plus abondant dans la colonne d'eau. Habituellement, cette biomasse s'étend sur une portée de 0,6 mètres, par conséquent, la capacité à utiliser cette source alimentaire naturelle est une composante essentielle du Système BST de culture d'huîtres LongLine ajustable.

Bon élevage.